

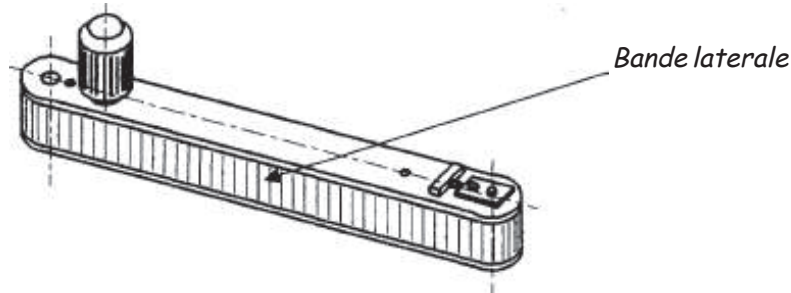
# CINEMATIQUE

## Transporteur lateral

NOM:  
Prénom:  
Classe:  
Date:

D:\Consmecl\1BPMET\Cours\02 Cinematique\  
02-06-Exercices BP01\centragecolis.pmd

### 1° MISE EN SITUATION : TRANSPORTEUR LATERAL



Le service de maintenance est appele sur la ligne automatisee de fermeture des cartons, qui ne sont plus entraines.

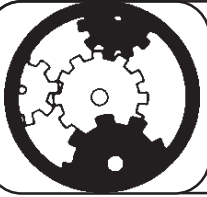
Après une observation rapide du systeme il constate que les moteurs d'entrainement des transporteurs lateraux fonctionnent, mais que les bandes laterales ne sont pas entrainees.

### 2° CALCULER LES RAPPORTS DE REDUCTION

(resultat avec trois chiffres apres la virgule).

Rapport de réduction	Type de transmission	Calcul du Rapport
$r_{53/55}$		
$r_{54/56}$		
$r_{61/62}$		
$r_{globale}$		

### 3° CALCULER LA FREQUENCE DE ROTATION DU ROULEAU 50.



## **CINEMATIQUE**

### **Transporteur lateral**

NOM:

Prénom:

Classe:

Date:

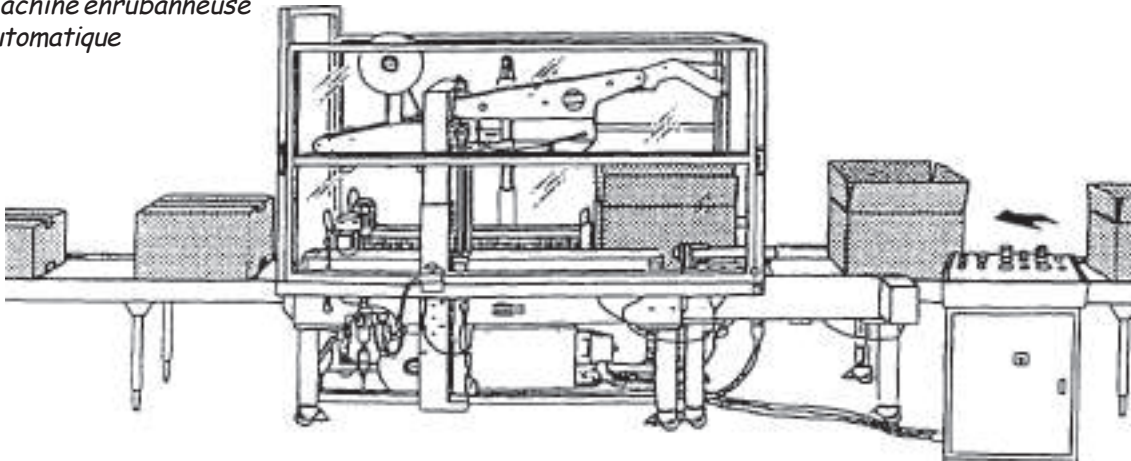
D:\Consmecl\BPMET\Cours\02 Cinematique\  
02-06-Exercices BP01\centragecolis.pmd

#### **4° CALCULER LA VITESSE LINEAIRE DE LA BANDE LATERALE.**

Diametre du rouleau **D = 102 mm**

#### **5° COMPAREZ VOTRE RESULTAT DE LA QUESTION 4 AVEC LES INFORMATIONS DONNEES PAR LE CONSTRUCTEUR SUR LE DOCUMENT TECHNIQUE.**

*Machine enrubanneuse  
automatique*



#### **Donnees techniques**

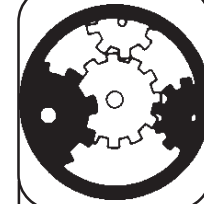
- Production moyenne = 600 Colis/heure
- Alimentation standard = 230/400V 50Hz 3Ph
- 3moteurs 0,12kW

Unites d'enrubannages K1 et K12, largeur du ruban 50/70 mm

- Masse = 300 kg

Air comprime = 6 bar ; tuyau d'alimentation : Ø int. 10 mm

- Vitesse des courroies du transporteur lateral = 27 m.min<sup>-1</sup>
- Vitesse de l'alimentation = 21 m.min<sup>-1</sup>



# CINEMATIQUE

## Transporteur lateral

NOM: \_\_\_\_\_  
 Prénom: \_\_\_\_\_  
 Classe: \_\_\_\_\_  
 Date: \_\_\_\_\_  
 D:\Conseil\BPM\ENICours\02 Cinématique\02-06-Exercices BP01\centragecolis.pnd

